

带自动保护罩的APCA-45 / APCS-45 对刀仪



坚固耐用，能够在极其恶劣的加工环境中执行刀具测量

APCA-45和APCS-45对刀仪结构紧凑、坚固耐用，专用于应对车床和复合机床极其恶劣的加工环境。APC对刀仪具有多种创新型设计特性，确保了刀具测量的精度和可靠性，有助于降低废品率、提升质量并提高产出。

APCA-45 / APCS-45的特性

- 快速测量车刀、切断刀、槽刀、螺纹车刀和镗刀。
- 气动保护罩确保在测针不工作时为其提供全面保护。
- 气动保护罩可利用气动作用伸出，并通过气动 (APCA-45) 或弹簧 (APCS-45) 作用缩回。弹簧缩回可减少一项CNC控制器M代码。
- 不锈钢对刀仪本体坚固耐用、结构紧凑、安装灵活方便。
- 集成式吹气系统可清洁测针上的切屑，从而确保测量的精度和可靠性（含有吹气端口，便于客户清洁刀具）。

APCA-45 / APCS-45的优势

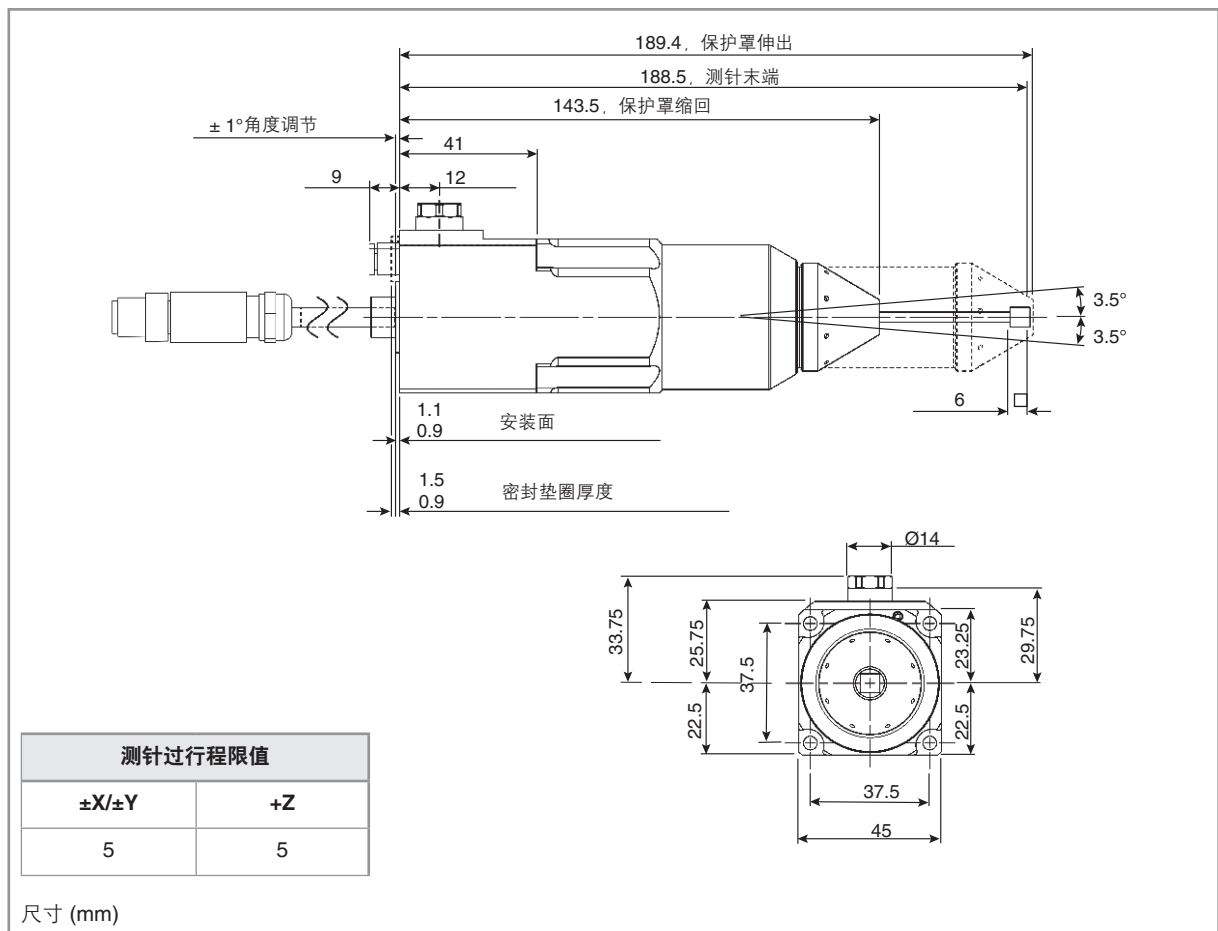
- 通过提高测量自动化程度，减少人为失误、降低废品率。
- 通过快速序中控制（测量时无需从卡盘上取下工件），提高产出、缩短停机时间。
- 通过补偿刀具磨损和热变形，提升产品质量。

技术亮点

传输类型	硬线连接	
兼容接口	HSI或HSI-C	
重量	1200 g	
电缆长度	0.5 m	
感应方向	±X、±Y、+Z	
单向重复性	1.50 μm 2σ (见注释)	
测针测力	XY平面 (低测力)	0.49 N, 50.25 gf
	XY平面 (高测力)	0.90 N, 92.21 gf
	+Z方向	6.79 N, 692.88 gf
气源供给 (工作压力)	最大6.5 bar 最小4.5 bar	
气动接头	3个 (伸出、缩回和可选吹气组件)。	
安装	M4 x 50 mm长	
防护等级	IPX6和IPX7	

注：性能指标是在480 mm/min的标准测试速度下测得的。可根据应用场合大幅提高速度。

尺寸



如需查询全球联系方式，请访问 www.renishaw.com.cn/contact



扫描关注雷尼绍官方微信

RENISHAW已尽力确保发布之日此文档的内容准确无误，但对其内容不做任何担保或陈述。RENISHAW不承担任何由本文档中的不准确之处以及无论什么原因所引发的问题的相关责任。

