Veröffentlicht: 7th March 2013

## Renishaw bringt neue leistungsstarke Software auf den Markt

**Große Raman-Datensätze in HD-Qualität erfassen, analysieren und auswerten.**

**Mit Renishaws neuer WiRE 4™ Software können inVia Anwender chemische Bilder in HD-Qualität aus sehr großen Raman-Datensätzen erstellen.**

**Überragende Bildqualität**

Die Technologie hinter WiRE 4™ ermöglicht die Produktion von Bildern, die klar und deutlich sind - sowohl auf dem Bildschirm als auch in gedruckter Form; es besteht kein Bedarf nach Weiterverarbeitung, Interpolation oder Pixelation.

**Höhere Genauigkeit und verstärktes Vertrauen**

WiRE 4™ ermöglicht dem Anwender die Erfassung und das Arbeiten mit größeren Raman-Dateien effizienter als je zuvor - mit mehr Details und der Erstellung von reicheren Bildern für die Berichte und wissenschaftliche Veröffentlichungen.

Die Informationen, die mit WiRE 4™gewonnen werden, bieten ein umfassendes Verständnis der Proben, da Domänen gleichzeitig quantifiziert, als auch im Detail beschrieben werden können. Der Benutzer gewinnt durchweg genauere und repräsentativere Informationen von der Probe, wodurch ein neues Maß an Vertrauen in die Ergebnisse erzielt wird.

Um weitere Informationen zu erhalten, wenden Sie sich bitte an Ihre Renishaw-Niederlassung oder besuchen Sie uns auf der Pittcon 2013, Stand 249, wo Ihnen unsere Experten gerne diese innovative, neue Funktion vorführen.

Pittcon Conference & Expo 2013 Sonntag 17. ‑ Donnerstag 21. März 2013 Pennsylvania Convention Center, Philadelphia, PA USA.

Ende

## Hinweise für Redakteure

### Firmenprofil Renishaw

Die Renishaw-Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Produkten für die industrielle Messtechnik sowie für optische Spektroskopieprodukte, und steht für Innovationen in Produktentwicklung und -fertigung.

Seit der Gründung im Jahre 1973 beliefert Renishaw weltweit kleine und große Unternehmen mit innovativen Produkten zur Steigerung der Produktivität und Erhöhung der Produktqualität und bietet kostengünstige Automatisierungslösungen an.

Durch hohe Investitionen in Forschung und Entwicklung (F&E) folgten neue Entwicklungen in den verschiedensten Produktbereichen, wie beispielsweise für Raman-Mikroskope, die für die spektrale Analyse von Materialien eingesetzt werden. Historisch betragen die Jahresausgaben für F&E, einschließlich der dazugehörigen Engineering-Kosten, rund 17% des Umsatzes.

Mehr als 60 Standorte in 32 Ländern und über 3.000 Mitarbeiter garantieren Renishaws Kunden weltweit eine ausgezeichnete Unterstützung mit hervorragendem technischem Know-how und Service.

### Weitere Informationen

Bitte kontaktieren Sie:

|  |  |
| --- | --- |
| Ian HaywardRenishaw plcOld TownWotton-under-EdgeGloucestershireGL12 7DW UKTel.: +44 1453 523833 (Durchwahl)Tel.: +44 1453 524524 (Zentrale)Fax: +44 1453 523901E-Mail: ian.hayward@renishaw.com[www.renishaw.com/raman](http://www.renishaw.com/raman) |  |